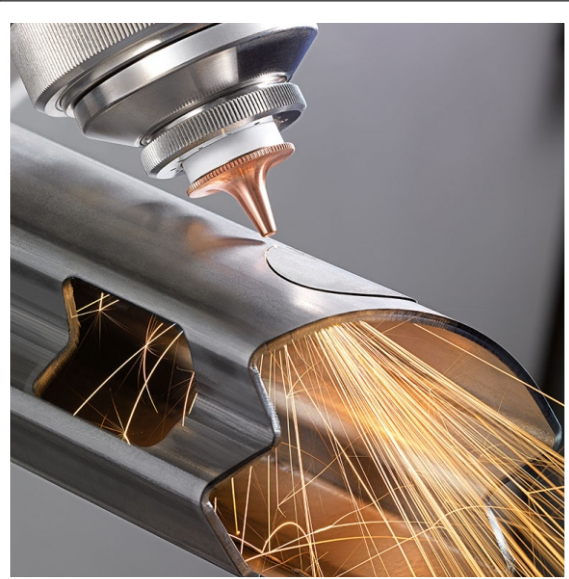


www.installgroup.pl



Zapraszamy do kontynuowania współpracy jak i podjęcia nowych wyzwań z naszą firmą. Poszukujemy solidnych i rzetelnych partnerów z którymi będziemy w stanie się wzajemnie rozwijać.

MONTER INSTALL GROUP PIOTR BUJAK jest wiodącym na rynku producentem elementów stalowych. Wykonujemy na zamówienie różnego rodzaju komponenty stalowe we wszystkich gałęziach przemysłu. Wykorzystujemy nowoczesne technologie gwarantujące wysoką jakość otrzymanych produktów, dlatego rozszerzyliśmy nasz park maszynowy o spawanie laserowe oraz wycinarkę laserową do blach, profili i rur z obrotnicą. Dzięki automatyzacji w naszej produkcji, realizujemy zamówienia w dużych seriach jak i pojedynczych detalach produkcyjnych. Produujemy elementy na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej lub samodzielnie wykonujemy projekty, mając na uwadze wytyczne Klientów.

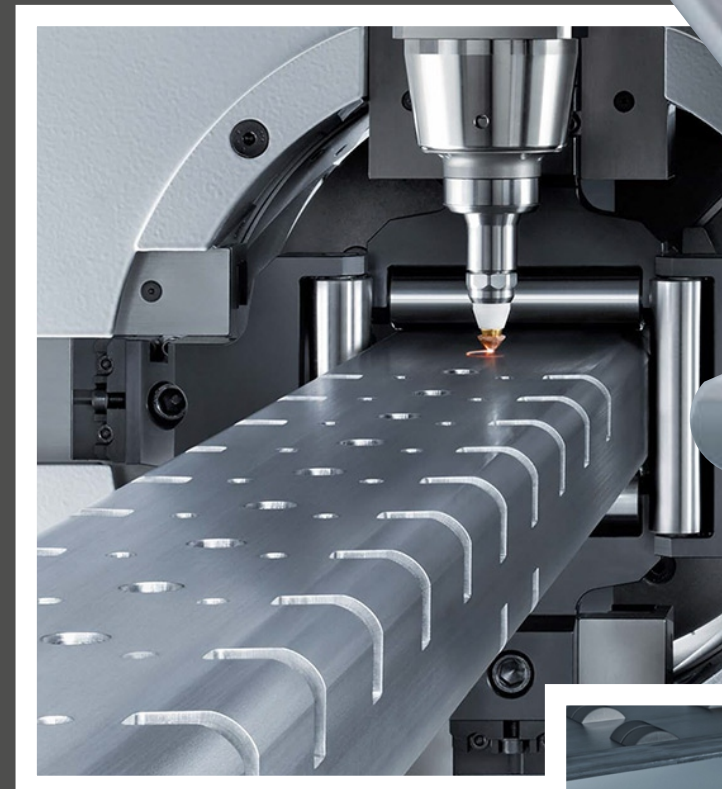
ul. Wyzwolenia 3, Pastuchów
58-140 Jaworzyna Śląska
woj. dolnośląskie

NIP 884-177-38-39
REGON 891410512

Tel. +48 74 850 50 76
Tel. +48 74 851 98 83
e-mail: biuro@installgroup.pl

IG MONTER
INSTALL GROUP

IG MONTER
INSTALL GROUP



SPAWANIE LASEROWE
LASEROWE CIĘCIE BLACH RUR I PROFILI

SPAWANIE LASEROWE

SPAWANIE LASEROWE

Spawanie wiązką laserową dzięki dużej koncentracji i intensywności energii świetlnej pozwala uzyskać bardzo precyzyjny i wysokojakościowy spaw, przez co metoda ta zyskuje coraz większą popularność w wielu branżach.

Usługę ręcznego spawania laserowego wykonujemy na laserze o mocy 2000 W z chłodzeniem wodnym.

Maksymalna grubość spawanej blachy:

CS

Stal węglowa
do 5 mm

INOX

Stal nierdzewna
do 5 mm

Al

Aluminium
do 4 mm

MA

Mosiądz
do 2 mm



LASEROWE CIĘCIE BLACH, RUR I PROFILI Z OBROTNICĄ

LASEROWE CIĘCIE BLACH, RUR I PROFILI

Wykonujemy laserowe cięcia dla każdej branży. Jest to najbardziej precyzyjna i popularna technika cięcia termicznego, dzięki której można poddać obróbce różnego rodzaju stal i stopy metali niezależnych. Laserowe cięcie jest bardzo precyzyjne i powtarzalne, materiał nie ulega odkształceniom i niepotrzebnym zagięciom w miejscu wykonania obróbki.

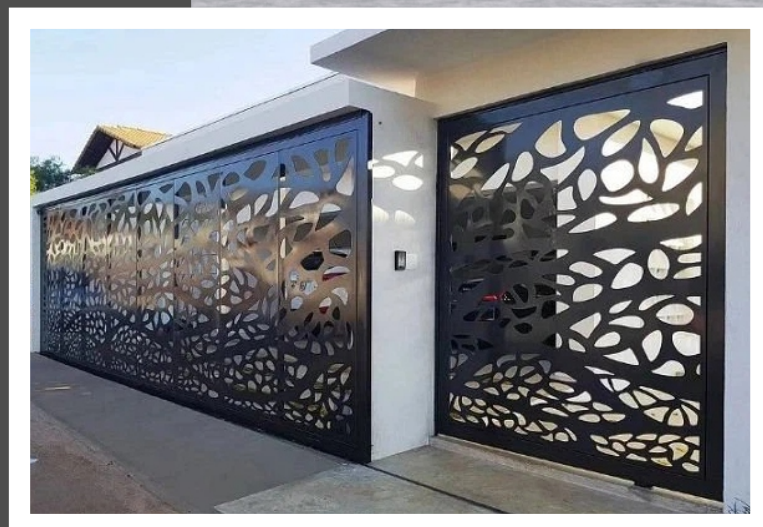
Dzięki temu jesteśmy w stanie wykonać zarówno proste cięcia jak i skomplikowane wzory i kształty.

Parametry techniczne:

- Maksymalna wielkość arkusza: 3000 x 1500 mm
- Maksymalna wysokość profilu: 220 mm
- Maksymalna długość profilu: 6000 mm
- Dokładność pozycjonowania osi X i Y: ± 0.05 mm
- Powtarzalna dokładność pozycjonowania osi X i Y: ± 0.03 mm

Grubość cięcia blach:

- Stal czarna – grubość maksymalna 22.0 mm
- Stal nierdzewna – grubość maksymalna 10.0 mm
- Aluminium – grubość maksymalna 8.0 mm
- Mosiądz – grubość maksymalna 6.0 mm



IG MONTER
INSTALL GROUP

www.installgroup.pl